

R RIGHETTI

Lavorazione Lamiera, acciaio inox
e materiali in genere

LAVORAZIONI LAMIERE E ACCIAIO INOX

TAGLI LASER SU LAMIERA E ACCIAIO INOX

CESOIATURA

STAMPAGGIO PRESSE

TRANCIATURE

IMBUTITURE

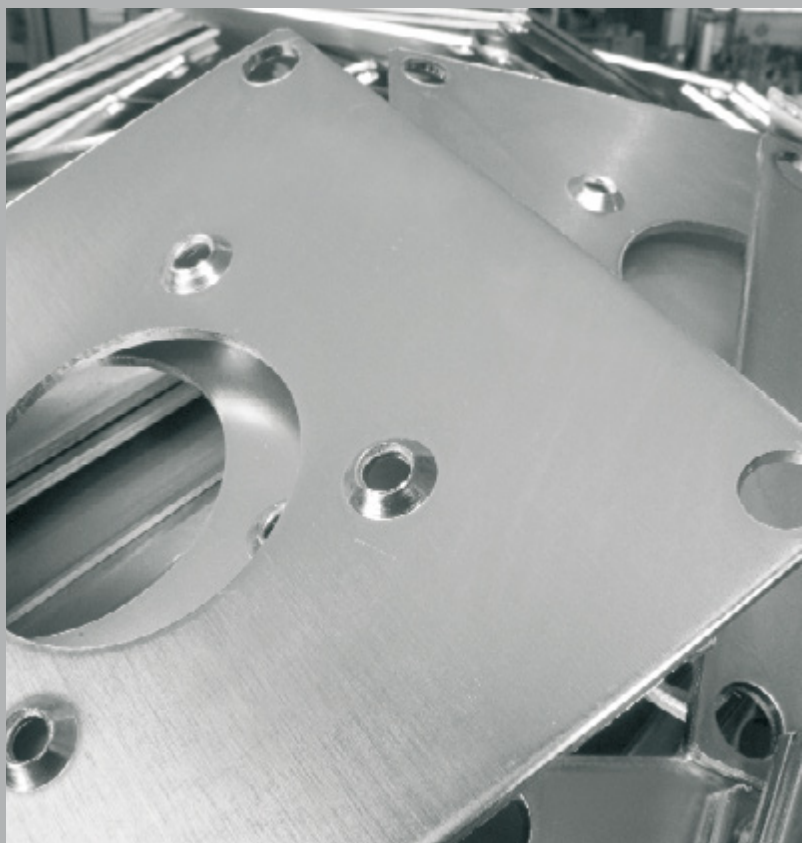
PIEGATURE

FORATURE

FILETTATURE

ALTRI SERVIZI

- SALDATURE
- ASSEMBLAGGIO COMPONENTI
- IMBALLAGGIO
- TRATTAMENTI DI SUPERFICIE



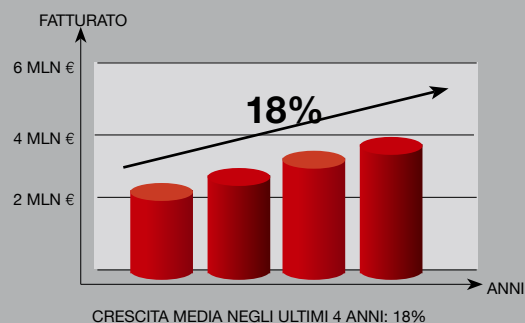
Si eseguono TAGLI LASER su lamiera fino a 20 mm di spessore, su acciaio inox fino a 10 mm. Le PRESSE e PIEGATRICI sono da 50 a 300 ton.





RIGHETTI

Nel 1969 due fratelli, **Romano ed Amos**, fondano la **RIGHETTI**, officina meccanica per la lavorazione della lamiera. Affidabilità e puntualità diventano subito le note distintive in un percorso di crescita concreto e graduale. Attraverso l'esperienza e un'ottica imprenditoriale, negli anni l'impresa artigiana si trasforma in una solida realtà industriale, nella propria **sede di oltre 3.000 mq.**



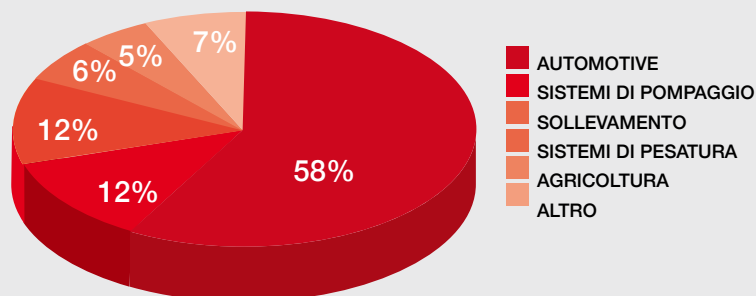
Investire sul futuro

Insieme all'esperienza, **RIGHETTI** propone ai propri clienti flessibilità operativa ed eccellenza di risultati nei campi della tranciatura tradizionale, piegatura e taglio laser. Obiettivi raggiunti grazie a un costante incremento ed aggiornamento del parco macchine, attraverso un investimento annuo pari all'8% dell'intero fatturato.



I settori

Da anni **RIGHETTI** rappresenta un punto di riferimento per le grandi aziende emiliane dell'automotive, della produzione di sistemi di pompaggio, di sollevamento, ma anche di pesatura oltre che dell'industria dell'agricoltura. Questa eterogeneità di interlocutori costituisce una garanzia per aziende appartenenti ai più diversi settori.



La garanzia della qualità



Cura e perseveranza nella ridefinizione del metodo di lavoro hanno fatto ottenere nel 1999 il **Sistema di Qualità ISO 9001: 2000**. Da allora è sempre stato rinnovato, ma l'impegno va al di là della certificazione: al cliente viene assicurata la conformità del prodotto alle specifiche concordate, il rispetto dei tempi di consegna e una sinergica collaborazione nel definire nuovi cicli produttivi.

Per ottenere questi risultati vengono attuate procedure di manutenzione preventiva degli stampi e controlli qualitativi sul ciclo produttivo.

Entrambi restituiscono un monitoraggio costante sulla qualità dei prodotti e sull'efficienza del parco macchine. Specifici software gestionali consentono il monitoraggio in tempo reale

della commessa e la pianificazione degli impegni macchina con metodi **MRP** a capacità finita, garantendo la fornitura secondo logiche **KANBAN**. Al cliente, con il suo bagaglio di esperienze ed esigenze, **RIGHETTI** offre sempre opportunità per misurare la propria capacità di risposta e di confronto. In quest'ottica si pone come interlocutore e consulente orientato alla risoluzione dei problemi.

L'etica

La sicurezza dei lavoratori e il rispetto per l'ambiente circostante sono principi acquisiti da anni e sentiti dalla dirigenza come valori irrinunciabili, al di là del puro adempimento degli obblighi di legge.



Righetti Romano & C. Srl
Via F. Turati, n° 25 - 42010 Rio Saliceto (RE)
Tel. 0522 699151 - Fax 0522 699246
www.righettisrl.it - info@righettisrl.it